

Universal-MoS2-Hochtemperatur-Montagepaste LOS 482

Eine synthetische, hochdruckbeständige MoS₂-Paste zur Schmierung hochdruck- und hochtemperaturbelasteter Gleitstellen. Dient auch als Einlauf- und Montagepaste bei extremen Belastungen (hohe Drücke, hohe Temperaturen). Der enthaltene Festschmierstoff MoS₂ schützt vor Einlaufschäden und verleiht gute Notlaufeigenschaften. Die Paste vermindert Reibung und Verschleiß, die Montage und Demontage von Schrauben-, Bolzen- und ähnlichen Verbindungen wird erleichtert oder erst ermöglicht.

Eigenschaften:

- Alterungs- bzw. oxidationsbeständig
- relativ rückstandsarm
- wirksame Feststoffschmierung bis 700 °C
- wasserabweisend
- gutes Druckaufnahmevermögen
- gut beständig gegenüber Chemikalien und Lösungsmittel
- geringe Verdampfungsneigung
- bietet Notlaufeigenschaften

Anwendung:

- zur Behandlung von Stopfbuchsenpackungen
- für heiße Schraubenverbindungen, z. B. an Turbinen, Auspuffrohren, Zahnrädern, Ventilen, Ketten, Gleitbahnen und Wellen
- für Radlager von Brennstoffwagen in Ziegeleien, Keramik- und Porzellanfabriken
- für Gleitbahnen, Zahnräder, Führungsschienen und Gelenke vorwiegend bei langsamen Gleitbewegungen
- zur Werkzeugbehandlungen bei der spanlosen Warmumformung wie Schmieden oder Warmumformen
- zur Montage beim Aufziehen von Presssitzen, erleichtert den Montagevorgang
- zum Verhindern von Einlaufschäden an Lagern und Achsen
- für Getriebe bei hohen Betriebstemperaturen

Technische Daten:

Konsistenzklasse NLGI	ca. 2
Bezeichnung	MPF2-40
Grundöl	PG
Bezeichnung:	ISO-L-XBGAB2
Ergiebigkeit	1600 m ² /kg
Temperaturbereich:	-20°C - +200°C
Temperaturbereich	
Festschmierstoffschmierung:	+700°C
Tropfpunkt	ohne

Anregungen, Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte entsprechen besten Kenntnissen bei Drucklegung dieses Merkblattes und werden stets unverbindlich gegeben. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen; daraus können keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Das Produkt sollte an verdeckter Stelle aufgetragen und auf Materialverträglichkeit geprüft werden. Für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften haftet jeder Verarbeiter unserer Produkte selbst.